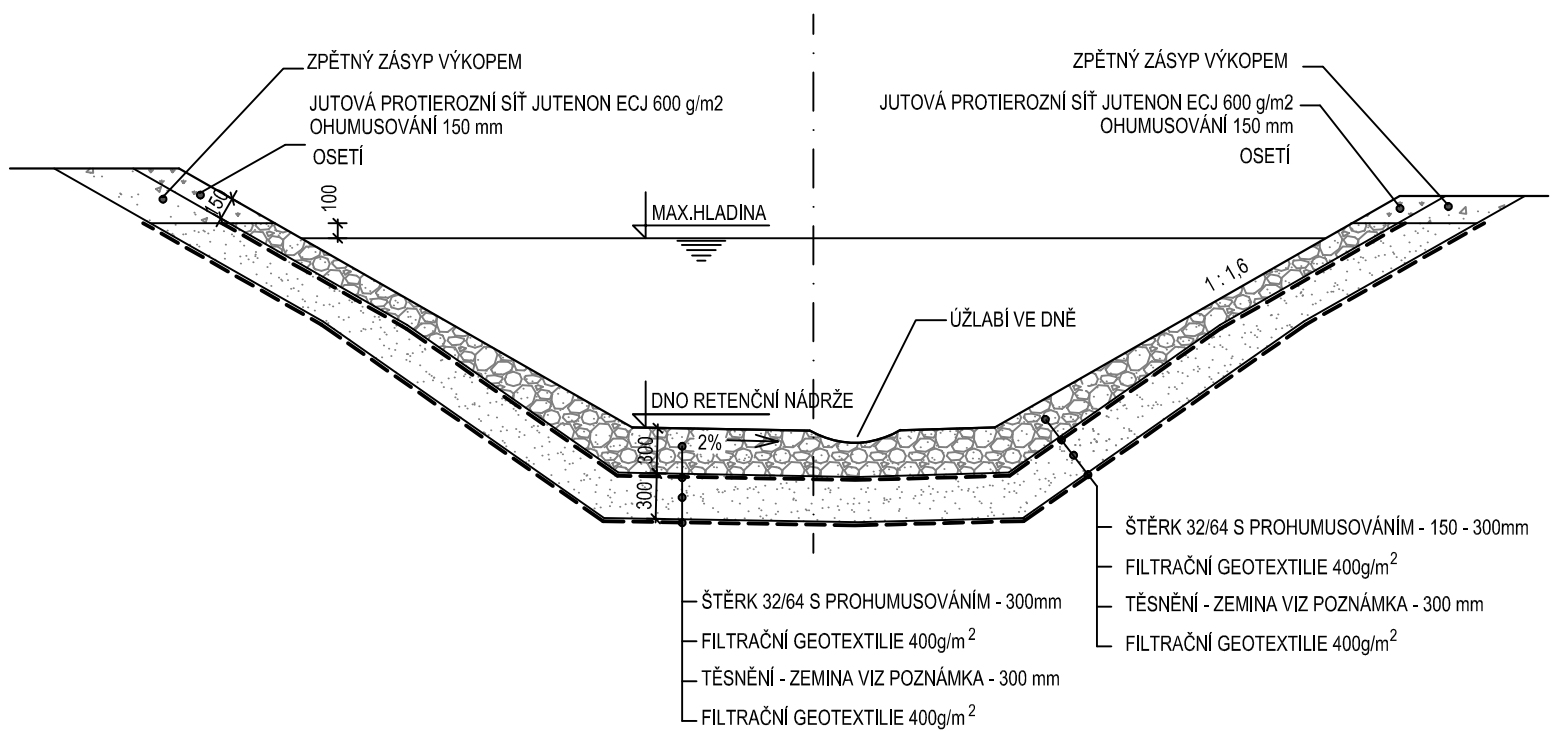


RETENČNÍ NÁDRŽ - VZOROVÝ ŘEZ



POZNÁMKA :

TĚSNĚNÍ A OPEVNĚNÍ VYTÁHNOUT MINIMÁLNĚ 0,1m NAD MAXIMÁLNÍ HLADINU
PRO TĚSNĚNÍ BUDE POUŽITA ZEMINA SKUPINY GM, GC, SC NEBO CL ZATŘÍDĚNÍ DLE ČSN 75 2310, TABULKY Č. 3 - ZATŘÍDĚNÍ HORNIN.
POVRCH RETENČNÍ NÁDRŽE BUDE ŠTĚRKOVÝ S PROHUMUSOVÁNÍM A OSEVEM TRAVNÍ SMĚSÍ

NÁZEV PROJEKTU					
Modernizace silnice II/310 Letohrad K Cihelně					
OBJEDNATEL / STAVEBNÍK SÚS Pardubického kraje Doubravice 98 533 53 Pardubice	ZPRACOVATEL Ragemia, s.r.o. Plzeňská 27 266 01 Beroun	ZPRACOVATEL ČÁSTI INGAS PRAHA spol. s r.o. Kancelář: Litevská 8/1174 100 00 Praha 10 tel. 272 111 705 email: ingas@volny.cz	ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT Ing. Jiří Dejmek		
			VYPRACOVAL Jana Fillerová		
			DATUM 02/2023		
			STUPEŇ PDPS		
ČÁST PD D - DOKUMENTACE OBJEKTŮ			FORMÁT 1 x A4		
			MĚŘÍTKO 1 : 50		
SO SO 301.1 - Retenční nádrž			PARÉ ČÁST Č. PŘ. D 10		
PŘÍLOHA Retenční nádrž - vzorový řez					